TA-NMDF



Typ N Stecker auf 7-16 DIN Buchse Low-PIM Adapter

Produktklassifizierung

Produkttyp	Adapter

Allgemeine Spezifikationen

Karosserieform	Gerade
Innere Kontaktbeschichtung	Silber
Schnittstelle	N Stecker
Schnittstelle 2	7-16 DIN Buchse
Montagewinkel	Gerade
Äußere Kontaktbeschichtung	Trimetall
Druckbeaufschlagbar	Nein

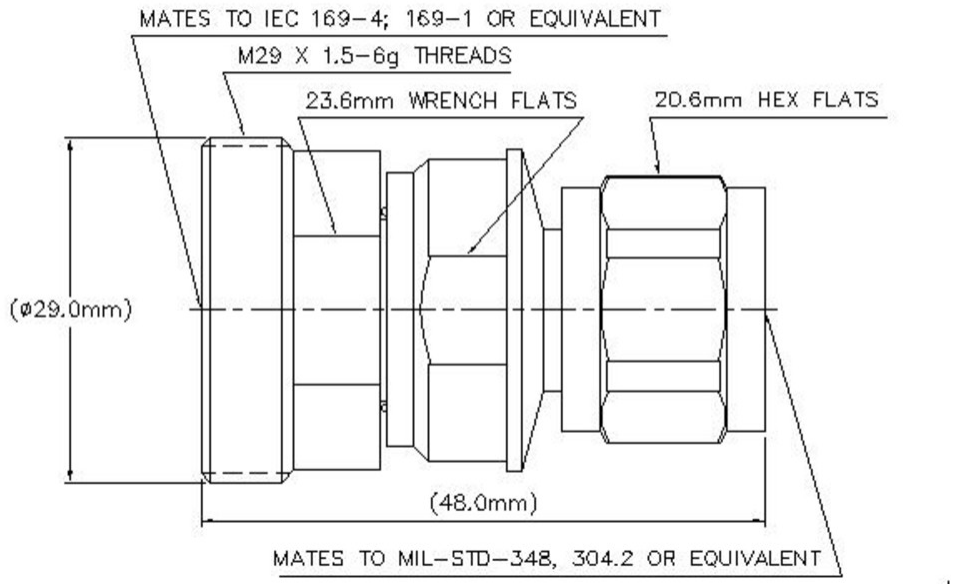
Dimensionen

Breite	23,62 mm | 0,93 Zoll
Länge	48 mm | 1,89 Zoll
Durchmesser	23,62 mm | 0,93 Zoll

Konturzeichnung

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NMDF



Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-159 -dBc @ 1800 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	600,0 W @ 900 MHz
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	2500 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	1.5 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 6000 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	0.4 mOhm
Spitzenleistung, maximal	10 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	707 V

VSWR/Rückflussdämpfung

Frequenzband	**VSWR**	**Rückflussdämpfung (dB)**
0– 3000 MHz	1.032	36.06
3000 bis 6000 MHz	1.173	21.98

Mechanische Spezifikationen

Sicheres Drehmoment der Überwurfmutter	1.7 N-m | 15.046 Zoll Pfund

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NMDF

Kreuzmutter Proof Torque Methode	IEC 61169-16:9.3.6
Haltekraft der Überwurfmutter	450 N | 101,164 Pfund
Methode der Haltekraft der Überwurfmutter	IEC 61169-16:9.3.11
Einführkraft	200 N | 44,962 Pfund
Einfügekraft-Methode	IEC 61169-16:9.3.5
Langlebigkeit der Schnittstelle	500 Zyklen
Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle	IEC 61169-16:9.5 | IEC 61169-4:17
Prüfverfahren für mechanische Stöße	IEC 60068-2-27

Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-65 °C bis +125 °C (-85 °F bis +257 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C | 68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C | 104 °F
Durchschnittliche Leistung, Innenleitertemperatur	100 °C | 212 °F
Prüfverfahren für klimatische Sequenzen	IEC 60068-1
Korrosions-Prüfverfahren	IEC 60068-2-11
Prüfverfahren für stationäre Hitze bei feuchter Hitze	IEC 60068-2-3
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Gepaart
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Thermoschock-Testverfahren	IEC 60068-2-14
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6

Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto	ca. 108 g | 0,238 Pfund

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur	Klassifikation
CHINA-ROHS	Unter dem maximalen Konzentrationswert Entwickelt, hergestellt und/oder
ISO 9001:2015	vertrieben im Rahmen dieses Qualitätsmanagementsystems Konform gemäß
REACH-SVHC	SVHC-Revision auf www.andrew.com/ProductCompliance
ROHS	Gefällig
UK-ROHS	Gefällig

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NMDF

UK-ROHS	Gefällig



*

Eintauchtiefe	Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025